

天津有什么双塔吸干机供应商

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：15

吸干机（吸附式干燥机）虽与冷干机一样可以降低压缩空气中水分含量，但两者的工作原理却有很大不同。吸干机是利用吸附剂吸附水分的特性来降低压缩空气中水分的含量，一般来说吸干机出口气的压力达到 $-20^{\circ}\text{C}\sim-70^{\circ}\text{C}$ 。一般吸干机常用的吸附剂有活性氧化铝、分子筛等，如果客户要求压缩空气的低于 -60°C ，这时分子筛就是的选择了。气耗不同：冷干机是通过压缩机的制冷剂（冷媒）降温来达到除水的目的，水份又是通过自动排水器排出机外，所以没有气量的损耗。吸干机则因为干燥剂在吸水饱和后需要再生，有10%左右的再生气损耗。冷干机是由冷媒系统，空气系统，电气系统，三部分组成，都相对复杂；吸干机只有气动阀门间歇性动作，无其他特殊元件，所以故障率低。双塔吸干机无论是模块化还是双塔无热吸干机，都是能耗非常高的干燥设备；天津有什么双塔吸干机供应商

工作原理上的不同：冷干机是根据冷冻除湿原理，将来自上游的饱和压缩空气通过与冷媒的热交换冷却到一定的温度，凝析出大量的液态水，经气液分离器分离后自动排出机外，从而达到除水干燥的目的。吸干机则是根据变压吸附的原理，将来自上游的饱和压缩空气在一定的压力下经过与干燥剂的接触，将绝大部分的水份吸附在干燥剂里，干燥空气进入下游工作，从而达到深度干燥的目的。除水效果上的不同：冷干机因为受到其原理的制约，如果温度太低的话会出现结冰现象，所以其的温度通常在 $2\sim 10^{\circ}\text{C}$ 。吸干机则因为无须通过温度变化，而干燥剂（氧化铝）则又可以进行深度干燥，所以通常其出口的温度可以达到 -20°C 以下，也就是说可以达到深度干燥。天津有什么双塔吸干机供应商另外由于超高的空塔线速，压降一般也要高于传统双塔。

无热再生模组吸附式干燥机，在吸取国外技术，经多年研发、改进、试制，性能超越国际品牌，具有价廉、美观、耗气量低（ $\leq 5\%$ ），无能耗等特点的优良产品，现市场经用户使用，已获得一致好评。再生耗气 $\leq 5\%$ 这是比较大能效应，使压缩空气运行成本降低15%左右；吸附剂选用比较，性能稳定，用量少，比双塔式吸干机省50%；再生气体能通体流经吸附管道，没有死角，再生气体利用更充分；独特的消音排放设计，在低噪音状态下，实现压缩空气是瞬间排放，使吸附剂表面的水分能充分排出，减少再生气体的能耗。只有电磁阀耗30ml/h能耗，无其它能耗；用年限达3-5年。

化工过程中常常需要洁净、低含水率的仪用或工艺用压缩空气。压缩空气后处理设备，主要包括冷冻式干燥机、无热或微热再生吸干机、过滤器、缓冲罐、油水分离器、高效除油器和气液分离器等。通过后处理工序，达到去除压缩空气中的水（包括水雾、水蒸汽、凝结水）、油（油污、油蒸汽）和各种固态物质（尘埃、金属屑、铁锈等）的目的；冷冻式干燥机按照冷冻除湿原理，而无热或微热再生干燥器按照变压吸附原理，对压缩空气进行干燥除湿。

双塔吸干机阀件以及塔体与连接管流通面积的突变等结构原因。

活性氧化铝，又名活性矾土，英文名称为**Activated Alumina** 或**Reactive alumina**它是一种多孔性、高分散度的固体材料，有很大的表面积，其微孔表面具备催化作用所要求的特性，如吸附性能、表面活性、优良的热稳定性等，所以被地用作化学反应的催化剂和催化剂载体。活性氧化铝对气体、水蒸气和某些液体的水分有选择吸附本领。吸附饱和后可在约175-315℃加热除去水而复活。吸附和复活可进行多次。活性氧化铝在空分行业变压吸附可达-55℃。双塔吸干机接触时间也就只有其一半左右。天津有什么双塔吸干机供应商

性能可靠，适于连续操作。新型模块化吸附干燥机运动部件少；天津有什么双塔吸干机供应商

高：采用模芯，行业比较技术，吸附性能提高；低：独特的瞬时排放结构及辅助排放系统设计，使综合能耗降低；易：模芯可拆卸更换技术，使售后服务简单方便；省：模芯结构吸附效率高，贝腾分子筛吸附能力强、填充量少，大幅节省维护成本；长：模芯更换后性能与新机一致，设备循环使用寿命无限延长；安：整机由若干模芯单元构成，不属于压力容器，安全且无需年检；美：全铝合金机身结构及外观设计不仅体积小，而且外形美观大方。企业使用冷干机、双塔又或者模芯，终的目的是解决压缩空气品质的问题，而各行各业所对应的要求是不一样的，所以在选择空气净化设备的时候，就需要根据实际情况进行选择。当然，也有企业会觉得已经有压缩空气的处理设备了，就不再需要其他的设备了。其实这就好比智能手机的更新换代、系统的不断更新升级一样，有更好的产品、设备、系统，我们有什么理由不去选择更好的呢？天津有什么双塔吸干机供应商

杭州龙刻科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在浙江省等地区的食品、饮料行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**杭州龙刻科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！